

DIE GRINDING UNIT

FlexArm

瞬削！誰でも金型切刃を精密研削！！

定盤上にてどの位置でもドリルが定盤に対し垂直を維持出来るように設計されています。
又、基準面を持つパイロット式超硬研削ビットにより、溶接肉盛を正確に研削し、誰でも完璧な金型切刃修復を実現します。
従来の1~3時間掛けていた切刃の修復研削作業を1~3分で仕上げる事が可能です！

※Flexarmを金型に直接マウントし、金型上で直接切刃の肉盛り研削仕上げを行う事も可能です。



M-60-GBM

S-36-GBM

| モデル# | リーチ |
|----------|----------|
| S-36-GBM | 14"- 42" |
| S-36-GB | 14"- 51" |
| M-60-GBM | 22"- 67" |
| M-60-GB | 22"- 76" |

オプションアクセサリ

- ・水平グラインダーアタッチメント
- ・超硬ビット:カスタムサイズと標準サイズ
- ・マグネットベースマウント



Flex Machine Tools 販売店

太平貿易株式会社 産業機器課 東京本社

〒103-0023 東京都中央区日本橋本町 2-2-2 日本橋本町 YSビル 4F

E-mail tokyo@taiheiboeki.co.jp

東京本社 ☎ 03-3270-4823

名古屋支店 ☎ 052-261-5571

大阪支店 ☎ 06-6355-2701

福山営業所 ☎ 0849-25-3067

九州営業所 ☎ 093-511-2802